电池管理系统（BMS）应用解决方案

本项目所研发的电池管理系统（BMS）源自欧洲成熟的先进技术平台。采用成熟的高性价比硬件平台，实现了电池管理系统（BMS）的硬件成本总体可控。采用成熟的软件算法对磷酸铁锂、三元材料锂电池的 SOC 进行精确计算。采用周全的安全控制策略，实现了 BOOTLOADER、继电器、绝缘监测、UDS 故障诊断、快充、慢充等多重安全保护，可靠性极高。

系统框图

性能指标：

参数	指标
额定输入电压范围	260V 至 450V 直流
最大输入/输出电流	300A 直流
电芯电压监测精度	1.2mV
电流监测精度	0-10A 以内 0.1A 10A 以上 1%

SOC 计算精度	5%
均衡方式	被动均衡
最大允许输入功率	90 千瓦
额定输出电压范围	200V 至 420V 直流
冷却方式	风冷
控制方式	CAN 总线控制
充电模式	恒压和恒流
初次级绝缘	功能性绝缘（2500V）
密封防水等级	IP67
工作环境温度	-40 到 +85 摄氏度 (器件温度 90 摄氏度降额输出，100 摄氏度关闭输出)
存储环境温度	-40 到 +95 摄氏度
外壳	塑料外壳
体积	100mm X 200mm X 30mm
重量	小于 500g